

CHEMICKÝ A FARMACEUTICKÝ PRŮMYSL

ANTIKOROZNÍ POVLAKY PRO CHEMICKÝ A FARMACEUTICKÝ PRŮMYSL

Technicoat s.r.o. je specialista v oblasti povrchových úprav technickými povlaky a nabízí aplikaci fluorplastových povlaků na bázi PTFE, PFA, FEP a ETFE. Za použití moderních technologií aplikujeme tyto povlaky na části technologických zařízení za účelem zvýšení antikorozní ochrany a zvýšení efektivity výrobních procesů. Fluorplastové povlaky nabízejí jedinečná řešení pro chemické a farmaceutické provozy.

Fluorplastové povlaky nabízejí následující kombinaci unikátních vlastností:



Chemická odolnost

Fluorplastové povlaky nabízí univerzální antikorozní odolnost proti nejagresivnějším organickým, anorganickým chemikáliím a rozpouštědlům v širokém spektru provozních teplot.



Odolnost vůči vysokým teplotám

Fluorplasty zůstávají funkční daleko za hranicí všech ostatních termoplastů a elastomerů.

Typ povlaku	PFA	FEP	ETFE
Max. kontinuální pracovní teplota (°C)	260	205	150



Tepelná vodivost

Fluorplastové povlaky mají dostatečnou tepelnou vodivost pro využití ve vyhřívaných aparátech s duplikátorem.

Typ povlaku	PFA	ETFE	SMALT
Koeficient tepelné vodivosti (W/mK)	0,19	0,24	0,67



Nepřilnavost

Povlaky mají výjimečně nízkou povrchovou energii a poskytují tak vynikající antiadhézní vlastnosti.

Typ povlaku	PFA	ETFE	SMALT
Povrchová energie voda (mJ/m ²)	17	19	67
Kontaktní úhel voda (°)	112	103	23



Povlaky jsou vodoodpudivé a olejoodpudivé a tudíž se snadno čistí.



Vysoká mechanická pevnost a pružnost

Povlaky nejsou křehké a náchylné na mechanické poškození.



PFA



ETFE



SMALT



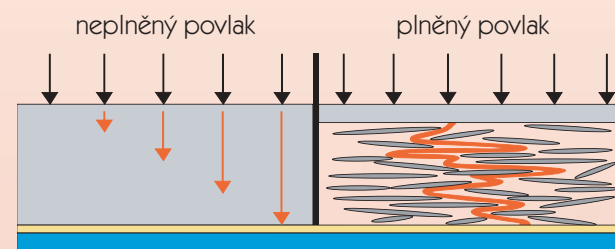
Zdravotní nezávadnost

Fluorplastové povlaky jsou všeobecně netečné materiály s minimálními výluhy a mnoho typů je schváleno pro styk s potravinami a léčivými (FDA).



Odolnost proti difuzi

Moderní plněné povlaky oproti neplněným povlakům výrazně zpomalují difuzi korozních činitelů.



Drsnost povlaků je velmi nízká a povrch se velmi snadno čistí. Povlaky jsou využitelné v prostředích High Purity a Ultra High Purity ve farmaceutickém a polovodičovém průmyslu.

TECHNICOAT
S.R.O.
IBGMONFORTS





1



2



3



4



5



6



7



8



9



10



11



12

FOTO 1

Armatura DN 600

FOTO 2

Skladovací kontajner 16m³

FOTO 3

Přepavní kontajner 1m³

FOTO 4

Míchadlo

FOTO 5

Hřib ventilu - poškozený smalt

FOTO 6

Hřib ventilu - repase povlakem

FOTO 7

Reaktor 3m³

FOTO 8

Reaktor 6m³

FOTO 9

Potrubní rozvody

FOTO 10

Víko reaktoru

FOTO 11

Víko filtru

FOTO 12

Výpustní ventil

Renovace povlaků, obnova poškozených smaltovaných povlaků

www.technicoat.cz

Naše technologie:

Zpracováváme díly do 10 000 kg a maximálních rozměrů 7 m délka, 4 m šířka a 4 m výška následujícím způsobem:

- ❑ Příprava povrchu
 - odmaštění
 - pískování - křemičitým pískem, korundem
 - fosfátování ZnCa, Mn pro dosažení lepších antikoročních vlastností
 - základní nástřik - pro lepší adhezi povlaku
- ❑ Nanesení povlaku
 - disperzní nástřik
 - elektrostatické / tribostatické nanesení prášku
 - nanesení prášku ve fluidním lůžku
 - nanášení prášku na horký povrch
- ❑ Vypálení povlaku
 - při teplotách 150 °C až 450 °C při přesném řízení teplotního průběhu počítačem
- ❑ Kontrola kvality
 - měření tloušťky povlaku (5 - 2 500 μm)
 - kontrola správného vypálení povlaku
 - kontrola adheze povlaku k podkladovému materiálu (odtrhová zkouška)
 - měření celistvosti povlaku pomocí detektoru mikropórů (spark test) při 3 - 7 kV

Díky naší technické vyspělosti obdržel Technicoat s.r.o., jako první firma ve střední a východní Evropě licenci firmy DuPont pro nanášení fluorplastových povlaků TEFLON® "DuPont Licensed Industrial Applicator".

