



KDO JSME

Technicoat spol.s r.o. je specialista v oblasti povrchových úprav technickými povlaky se zaměřením na fluorplasty. Výrobní know-how a vysoká kvalita našich povlaků je založena na dlouholetých zkušenostech v oboru. Náš moderní závod aplikuje nejnovější produkty povrchových technologií.

CO NABÍZÍME

Technicoat provádí nanášení technických povlaků na zakázku. Aplikujeme povlaky na části technologických zařízení a finální výrobky. Naše povrchová řešení vedou k vyšší efektivitě výrobních procesů a zvyšují užité vlastnosti výrobků. Naše společnost nabízí poradenské služby při řešení Vašich problémů s povrchovou úpravou včetně technické podpory při konstrukci dílů a technologických celků.

POVLAKY

Za použití moderních výrobních zařízení aplikujeme fluorplastové povlaky na bázi PTFE, PFA, FEP, ETFE, E-CTFE, MFA, povlaky PEEK, PA-11, PE, EP a PUR. Povlaky jsou známé pod obchodními značkami:

- Teflon®
- Xylan®
- Dykor®
- Halar®
- Rilsan®



Díky úzkým partnerským vztahům s předními světovými dodavateli povlaků (DuPont, Whitford Plastics, Total, Solvay) jsme neustále na špičce v nabídce nových materiálů a aplikačních technologií.

KVALITA

Díky technické vyspělosti a vysoké kvalitě služeb obdržel Technicoat, jako první firma ve střední a východní Evropě licenci firmy DuPont pro nanášení technických fluorplastových povlaků TEFLON® „DuPont Licenced Industrial Applicator“. Používáme pouze ověřené špičkové materiály. Pro své zákazníky dodáváme měřicí protokoly a certifikáty kvality.

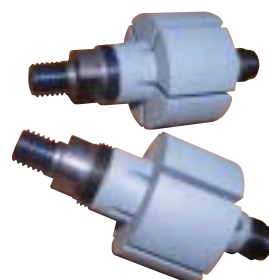
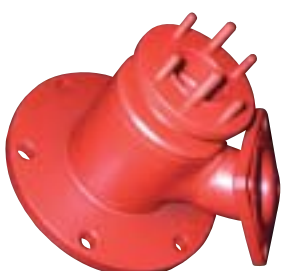


Under licence by E. I. DuPont de Nemours and company

CÍLE

- Být spolehlivý dodavatel kvalitních technických povlaků za konkurenceschopné ceny
- Poskytovat našim zákazníkům správné řešení jejich technických problémů povrchových úprav včetně kompetentního poradenství
- Stát se předním dodavatelem technických povlaků v České republice a v oblasti střední a východní Evropy
- Používat výrobní technologie a dodávat produkty s co nejmenším dopadem na pracovní a životní prostředí
- Poskytnout našim zákazníkům rychlé dodací lhůty a v případech nutnosti zkrácení technologických odstávek na minimum - služba „Service 24“, „Service weekend“

Spokojenost dnešních zákazníků je cestou k budoucímu růstu a prosperitě.



Naše povlaky



Naše povlaky mohou být rozděleny z hlediska použití do následujících oblastí:

Druh povlaku	Maximální provozní teplota	Tloušťka	Vlastnosti
Antikorozní povlaky	260 °C	100µm - 2mm	Výborná odolnost vůči působení agresivních chemických sloučenin vysokých koncentrací, teplot a tlaků (i plné vakuum) Povlaky bez mikropórů, plněné, zamezující pronikání korozního činitele na podklad Odolnost vůči elektrickému průrazu, na přání elektrovedivé Vynikající pružnost, odolnost vůči nárazu a abrazivzdornost
Antiadhézní povlaky	290 °C	30 - 200µm	Výborné antiadhézní vlastnosti Odolnost vůči oděru, vysokým teplotám, tlakům, mechanickému namáhání Atest pro použití ve styku s potravinami, léčivy a pitnou vodou
Kluzné povlaky typu „suchý lubrikant“	260 °C	15 - 35µm	Extrémně nízký koeficient tření Výborné kluzné vlastnosti nahrazují mazadla Vysoká odolnost vůči oděru, vysokým teplotám, tlakům, mechanickému namáhání, elektrickému průrazu Funkce tepelného a elektrického izolantu
Povlaky pro styk s potravinami a pitnou vodou	260 °C	200-250µm	Atest pro použití ve styku s potravinami, léčivy a pitnou vodou
Povlaky na pryž a podobné materiály	150 °C	10-20µm	Odolnost povětrnostním vlivům a působení chemikálií Nízký koeficient tření, odolnost vůči přimrznutí Antiadhézní vlastnosti a estetické vlastnosti (barva a textura)

I fluorplastové povlaky nabízejí následující kombinaci unikátních vlastností:



CHEMICKÁ ODOLNOST

Povlaky odolávají nejagresivnějším organickým a anorganickým chemikáliím a rozpouštědlům v širokém rozsahu teplot.



NEPŘILNAVOST

Povlaky mají výjimečně nízkou povrchovou energii v tuhém stavu, a poskytují tak vynikající nepřilnavé povrchy. Velmi málo pevných látek přilne na povrchu povlaku a pokud ano, velmi lehce se odstraní. Povlaky jsou v mnoha případech samočisticí.



KOEFICIENT TŘENÍ

Nejnižší ze všech známých pevných látek. Jeho hodnoty se u povlaků pohybují v rozsahu 0,05 - 0,2 v závislosti na zatížení, rychlosti a typu povlaku.



NESMÁČIVOST

Povlaky jsou výjimečné vodooodpudivé a olejoodpudivé. Čištění povrchu povlaku je proto snazší.



ODOLNOST VŮČI VYSOKÝM TEPLOTÁM

Povlaky jsou odolné vůči vysokým teplotám. Mají velmi vysoké body tání, meze tepelné degradace a teploty samovznícení. Fluorplasty zůstávají funkční při teplotách daleko za hranicí všech ostatních termoplastů nebo elastomerů. V závislosti na typu povlaku jsou funkční až do 290 °C a krátkodobě až do 315 °C.



DIELEKTRICKÉ VLASTNOSTI

Povlaky mají výborné dielektrické vlastnosti: nízkou relativní permitivitu, nízký ztrátový činitel, výjimečně vysoký měrný odpor. Převyšují většinu materiálů v odolnosti vůči elektrickému průrazu a elektrickému oblouku v širokém rozsahu pracovních podmínek. Díky speciální technologii mohou být naopak vyrobeny jako vodiče pro odvádění antistatického náboje.



KRYOGENNÍ VLASTNOSTI

Povlaky zůstávají tuhé, stabilní a plně funkční až do kryogenních teplot (-270 °C) beze ztráty svých vlastností.

Díky kombinaci těchto unikátních vlastností se naše povlaky stávají neodmyslitelnou součástí finálních výrobků a výrobních zařízení.



Příklady použití našich povlaků:

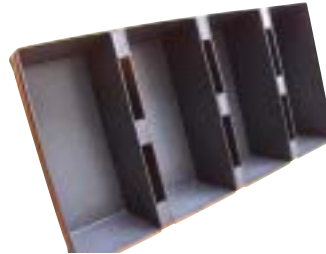
TEXTILNÍ PRŮMYSL

- sušící válce šlichtovacích strojů
- převáděcí válečky
- přítlačné válce tiskacích strojů
- válce k barvicím aparátům
- fixační válce
- laminační válce
- řezací nástroje



PEKÁRENSKÝ A CUKRÁRENSKÝ

- pečné plechy
- pečné formy ve svazku
- osazovací žaluzie
- bubny a válce
- raznice a děličky
- násypky a skluzy



POTRAVINÁŘSKÝ

- násypky a skluzy
- dopravní a lisovací šneky
- řásnicí nástroje
- dělicí nástroje (kotouče, nože, pily)
- duplikátorové kotle a mlékovary
- smažící pánve a další gastro zařízení
- tvarovací formy a segmenty (lité bonbony, sýry, cukr)
- sušárny sypkých hmot (turnikety, cyklony, potrubí)



TĚŽEBNÍ

- šroubové spoje
- díly vrtných souprav
- díly rypadel a dopravníků
- dopravníkové pásy



PLASTIKÁŘSKÝ A GUMÁRENSKÝ

- vstřikovací a lisovací formy
- vypěňovací formy
- střížné, ohýbací a protlačovací nástroje
- vyfukovací membrány pneumatik
- gumové profily, těsnění, gufera
- O-kroužky, pryžové vodící lišty



Naše produkty



□ PAPIRENSKÝ

- papírenské válce, stěrky, nátokové skříně

□ TISKAŘSKÝ

- kopírovací válečky
- tiskařské válce



□ CHEMICKÝ

- reaktorové nádrže
- skladovací a přepravní kontejnery
- míchadla, odstředivky
- měřicí sondy
- těsnění
- čerpadla
- topné hady
- filtry, ventily, potrubní trasy
- kolony



□ AUTOMOBILOVÝ

- šrouby, matice
- pružiny, hadicové svěrky
- části karburátorů
- čepy závěsů dveří
- sací ventily
- spojkové lamely
- těsnění hlav válců
- výfuková potrubí
- palivové sání
- pružné těsnící profily



□ VODÁRENSKÝ

- úpravní a přečerpávací stanice
- domovní a bytové vodoměry
- čerpadla





Zpracováváme díly do 10 000 kg a maximálních rozměrů 7m délka, 4m šířka a 4m výška. Technicoat provádí aplikaci povlaků následujícím způsobem:

❑ PŘÍPRAVA POVRCHU

- odmaštění
- pískování - křemičitým pískem, korundem
- fosfátování ZnCa, ZnMn pro dosažení lepších antikoročních vlastností
- základní nástřik zajišťující požadované vlastnosti finálního povlaku

❑ APLIKACE POVLAHU

- disperzní nástřik
- elektrostatické / tribostatické nanášení prášku
- nanášení prášku ve fluidním lůžku
- nanášení prášku na horký povrch
- nanášení technologií dip-spin

❑ VYPÁLENÍ POVLAHU

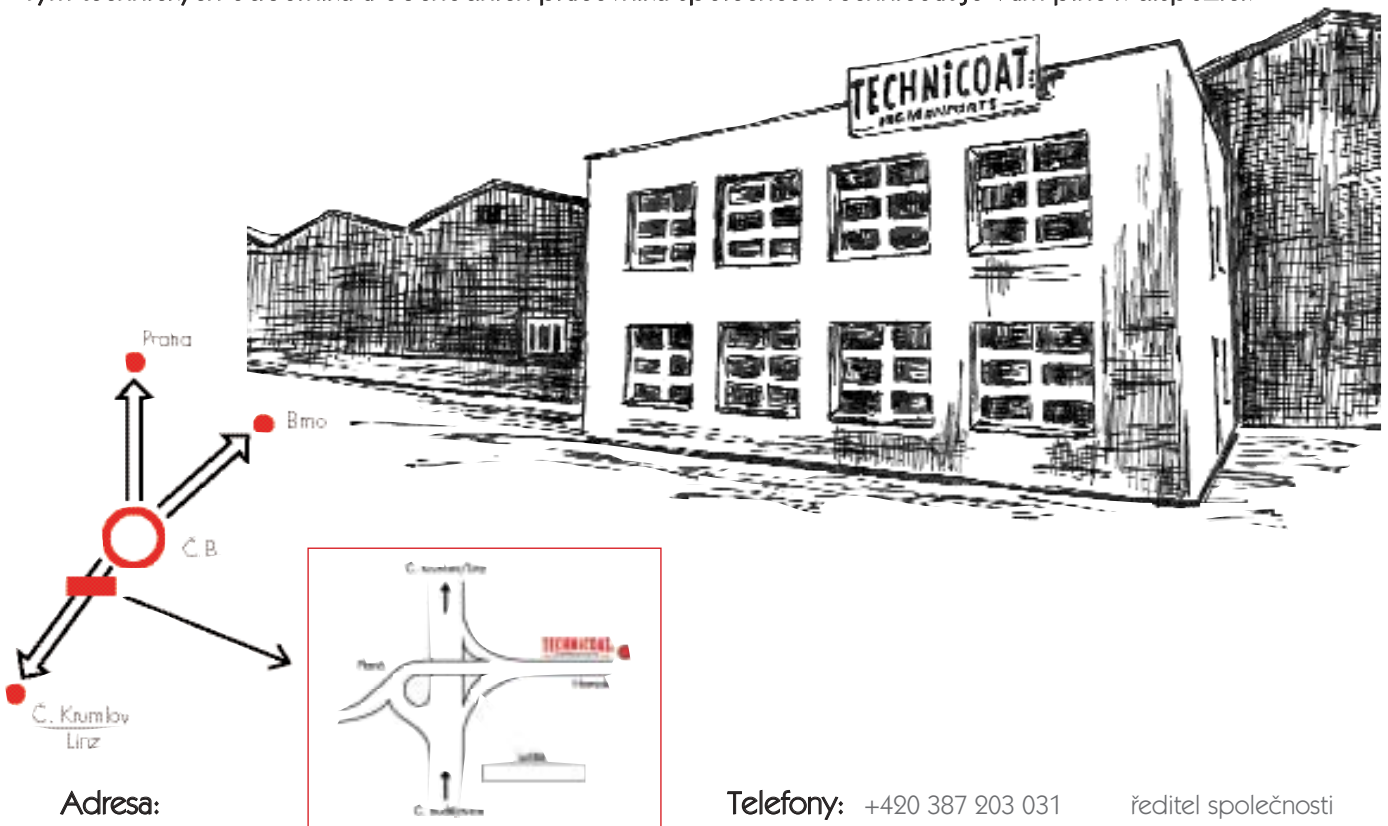
- při teplotách 150 °C - 450 °C při přesném řízení teplotního průběhu počítačem

❑ KONTROLA KVALITY

- měření tloušťky povlaku (5-2500 µm)
- kontrola správného vypálení povlaku
- kontrola adheze povlaku k podkladovému materiálu (odrhová zkouška)
- měření celistvosti povlaku pomocí detektoru mikropórů (Spark test)
- NDT zkoušky materiálů (i podle ASME)



Tým technických odborníků a obchodních pracovníků společnosti Technicoat je Vám plně k dispozici.



Adresa:

Technicoat s.r.o.
Homole 198
370 01 České Budějovice
www.technicoat.cz
info@technicoat.cz

Telefony: +420 387 203 031

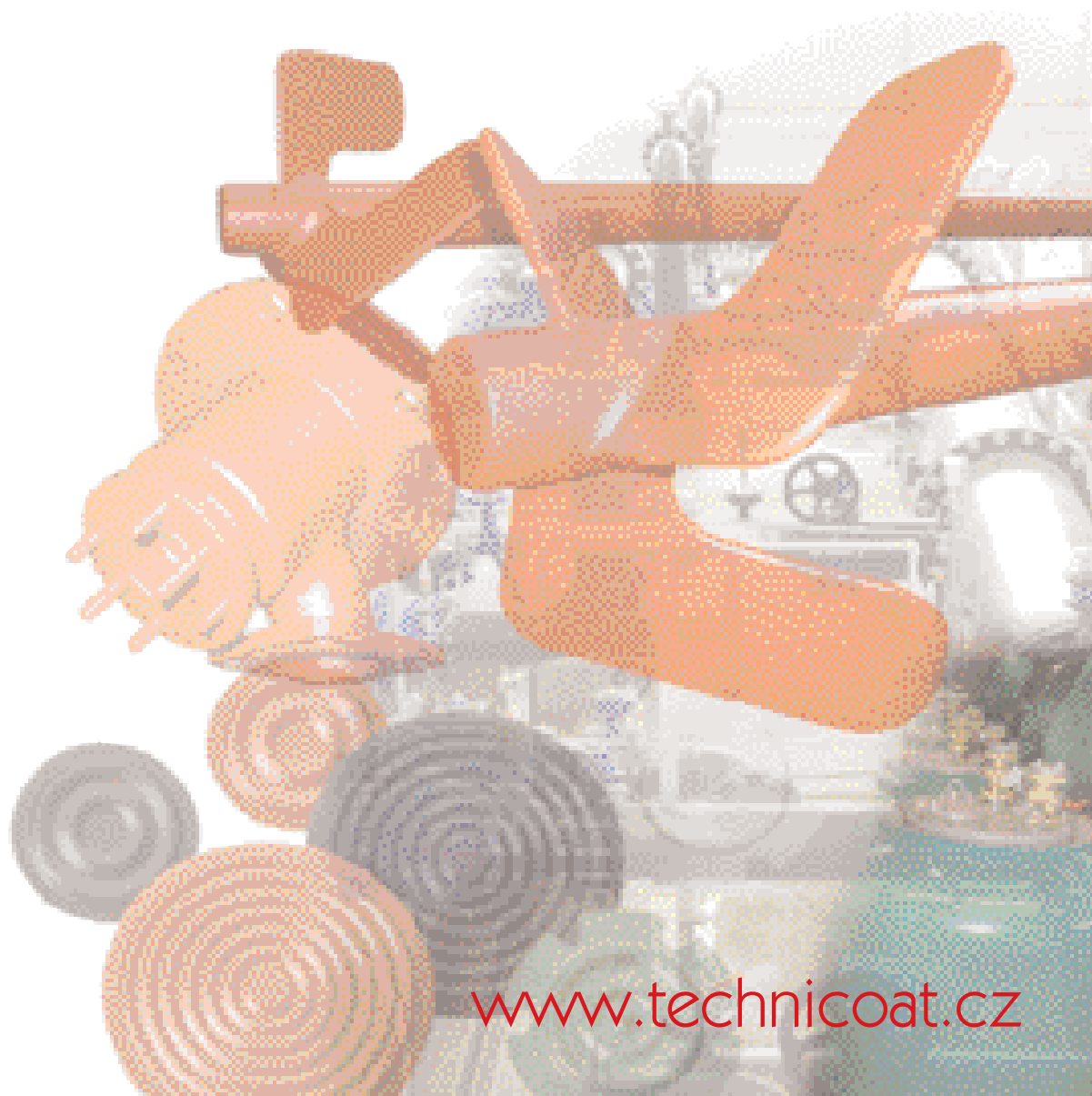
+420 387 203 032
+420 387 203 320
+420 387 203 308
+420 387 203 644

ředitel společnosti
sekretariát
fax
obchodní úsek
vedoucí výroby
účetna

TECHNiCOAT^{S.R.O.}

IBGMONFORTS

Povlakování technickými fluorplasty



www.technicoat.cz