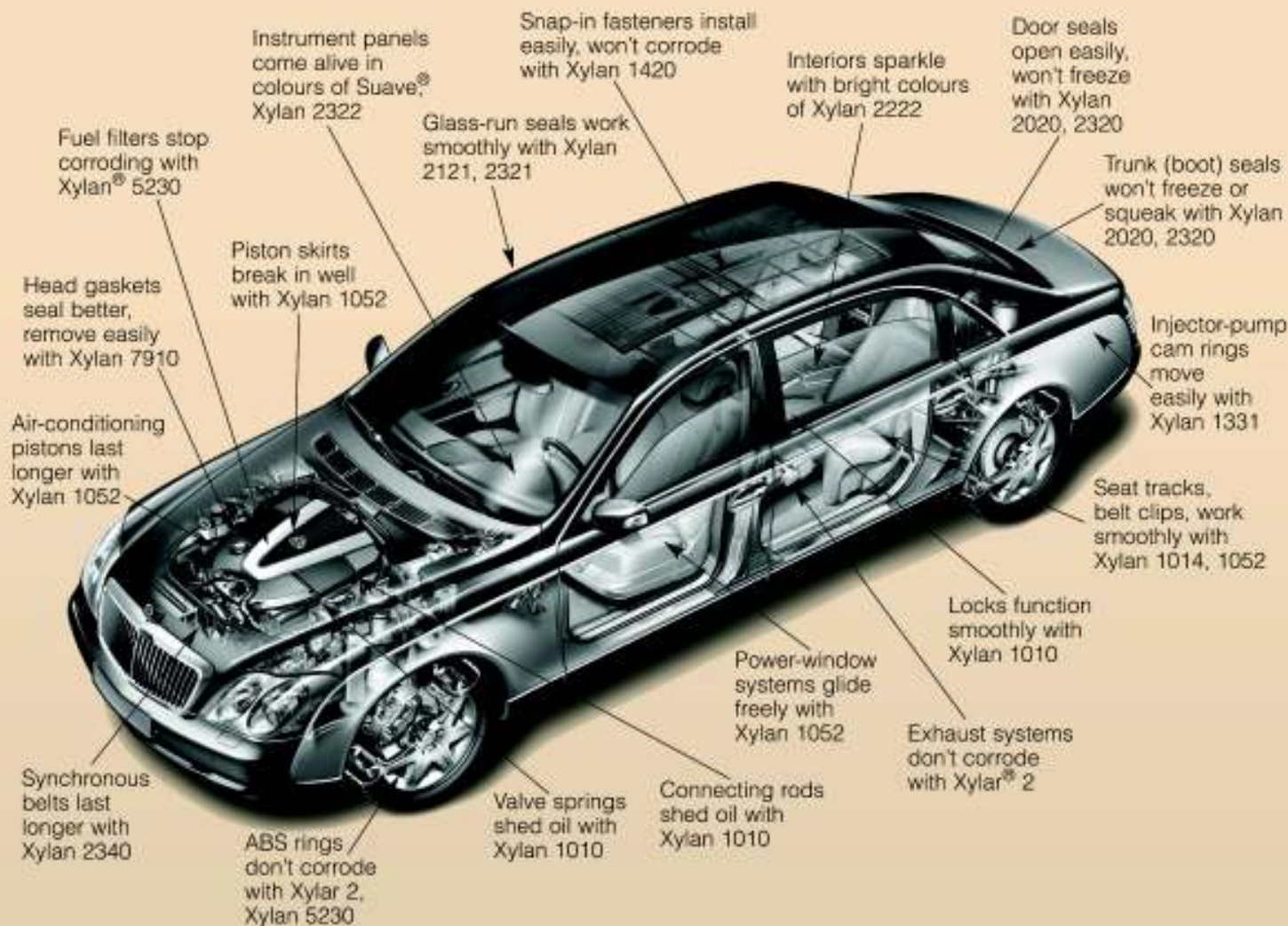


AUTOMOBILOVÝ, PLASTIKÁŘSKÝ A GUMÁRENSKÝ PRŮMYSL

HI-TECH POVLAKY PRO PRŮMYSLOVÉ VYUŽITÍ

Technicoat s.r.o. je specialista v oblasti povrchových úprav technickými povlaky na bázi PTFE, PFA, FEP a některých dalších. Fluoroplastové povlaky nabízí jedinečná řešení pro automobilový průmysl, a to zejména v segmentu plastikářské a gumárenské technologie, v lakovnách a v sériové výrobě.

Technicoat jest specjalistą w zakresie obróbki powierzchniowej powłokami technicznymi na bazie PTFE, PFA, FEP i innych. Powłoki fluoropolimerowe zapewniają wyjątkowe rozwiązania dla przemysłu samochodowego, zarówno w zakresie technologii produkcji z plastiku i gumy, jak i w lakierniach i produkcji seryjnej.



Nepřilnavost
Nieprzywieralność



Mimořádně nízký koeficient tření
Właściwości poślizgowe



Antikorozní ochrana
Ochrona antykorozyjna



Nesmáčivost
Nienawilżalność



Odolnost vůči vysokým teplotám
Odporność termiczna



Odolnost proti difuzi
Odporność na dyfuzję

TECHNiCOAT
186MONFORTS

Technicoat s.r.o., Homole 198, 370 01 České Budějovice
Tel.: +420 387 203 031 (sekretariát)
Tel.: +420 387 203 320 (obchodní oddělení)
Fax: +420 387 203 032
E-mail: info@technicoat.cz
Web: www.technicoat.cz



TECHNiCOAT Sp. z o.o., Ul. Krakowska 125
43-512 Bestwina k/Bielska-Białej, POLAND
Tel.: +48 322149015
Fax: +48 322149014
E-mail: biuro@technicoat.pl
Web: www.technicoat.pl



hlavová opěrka
podpora główna



kaširovací přípravek
przyrząd do zdwaniania - kaszerowania



lisovací forma
forma prasująca



svařovací zrcadla
zwierciadła spawalnicze



část tyče řízení
część drążka sterowniczego



píst klimatizačního kompresoru
tłoczeki sprężarek do klimatyzatorów



gumové profily
profile gumowe



gumové kroužky
krążki gumowe



díly střešních oken
części okien dachowych



sací potrubí
przewód ssawny

Naše technologie

Zpracováváme díly do 10 000 kg a maximálních rozměrů 7 m délka, 4 m šířka a 4 m výška následujícím způsobem:

- **Příprava povrchu**
 - odmaštění
 - tryskání křemičitým pískem, korundem
 - fosfátování ZnCa, Mn pro dosažení lepších antikoročních vlastností
- **Nanesení povlaku**
 - disperzní nástřik
 - elektrostatické/tribostatické nanesení prášku
 - nanesení prášku ve fluidním lůžku
 - nanesení prášku na horký povrch
- **Vypálení povlaku**
 - při teplotách 150 °C až 428 °C při přesném řízení teplotního průběhu počítačem
- **Kontrola kvality**
 - měření tloušťky povlaku (5 - 250 μm)
 - kontrola správného vypálení povlaku
 - kontrola adheze povlaku k podkladovému materiálu (odtrhová zkouška)
 - měření celistvosti povlaku pomocí detektoru mikropórů (spark test) při 3 - 7 kV

Díky naší technické vyspělosti obdržel Technicoat s. r.o. jako první firma ve střední a východní Evropě licenci společnosti DuPont pro nanášení fluorpastových povlaků TEFLON® „DuPont Licensed Industrial Applicator“.

Nasza technologia

Obrábáme części o wadze do 10 000 kg i maksymalnych rozmiarach: 7 metrów długości, 4 metry szerokości i 4 metrów wysokości. Obróbka prowadzona jest w następujący sposób:

- **Przygotowanie powierzchni**
 - odtłuszczenie
 - obróbka strumieniowo-ścierna korundem
 - fosforanowanie ZnCa, Mn w celu osiągnięcia lepszych właściwości antykorozyjnych
- **Nanoszenie powłoki**
 - dyspersyjna na mokro
 - elektrostatyczne proszkowe
 - nakładanie proszku w łóżu fluidalnym
 - nakładanie proszku na gorącą powierzchnię
- **Wypalenie powłoki**
 - w temperaturach od 150 °C do 430 °C przy dokładnym komputerowym sterowaniu przebiegiem procesu
- **Kontrola jakości**
 - pomiar grubości powłoki (5 - 250 μm)
 - kontrola prawidłowego wypalenia powłoki
 - kontrola adhezji powłoki do materiału podkładu (próba odrywania)
 - kontrola ciągłości powłoki za pomocą detektora mikroporów (Spark Test) przy 3 - 7 kV

Dzięki naszej rozbudowanej technice Technicoat otrzymał jako pierwsza firma w Europie Środkowej i Wschodniej licencję firmy DuPont do nanoszenia fluoropolimerowych powłok TEFLON® „DuPont Licensed Industrial Applicator“.

